

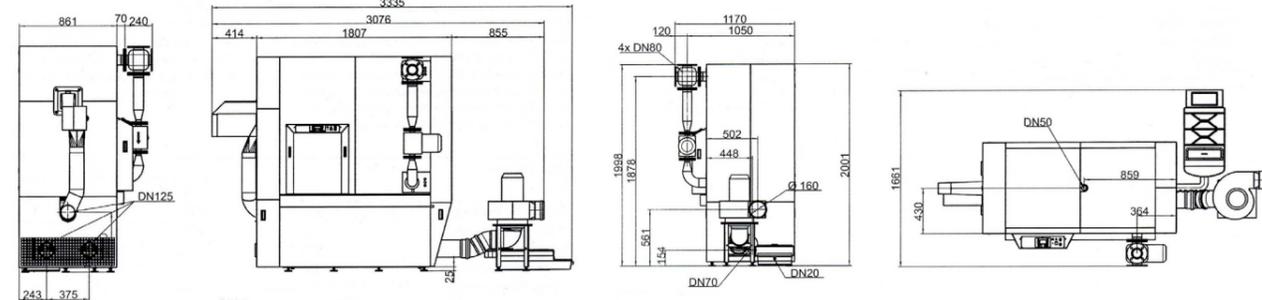
Technische Daten

Typ		GK50	GK70	GK100	GK250
Nennwärmeleistung	kW	33,0 - 49,0	50,0 - 70,0	71,0 - 120	150 - 250
Feuerungsleistung	kW	33,3 - 49,5	50,5 - 70,7	71,7 - 121	152 - 253
CO <sub>2</sub> Gehalt*	%	13	13	13	13
Abgasmassenstrom	g/s	14,9 - 22,1	22,5 - 31,5	32,0 - 54,0	112
Abgastemperatur	°C	< 48	< 48	< 48	< 48
Abgasanschluss Ø	mm	110/160	110/160	110/160	160
Heizwasserwiderst. bei ΔT=20 K	mbar	9,3	13,7	14	14,8
Restförderdruck (mit Gebläse)	Pa	200	200	200	350
Wasserinhalt	l	110	110	200	480
Länge (L1)	mm	1520	1520	1710	
Breite (B1)	mm	645	645	850	1170
Höhe (H1)	mm	1480	1480	1605	2001
Länge (m. Brenner / o. Gebläse)	mm	-	-	-	2220
Vorlauf/Rücklauf		DN32 (1 1/4")	DN32 (1 1/4")	DN50 (2")	DN80
Sicherheitsgruppe		DN25 (1")	DN25 (1")	DN25 (1")	DN50
Anschluss MAG		DN25 (1")	DN25 (1")	DN25 (1")	-
Kondensatablauf	mm	DN40	DN40	DN40	70
Gewicht	kg	470	470	746	1423

\* CO<sub>2</sub>-Gehalt gemessen in der Brennkammer

\*\* Abhängig von der Berechnung kann evtl. eine Abgasleitung 80/125 zum Einsatz kommen

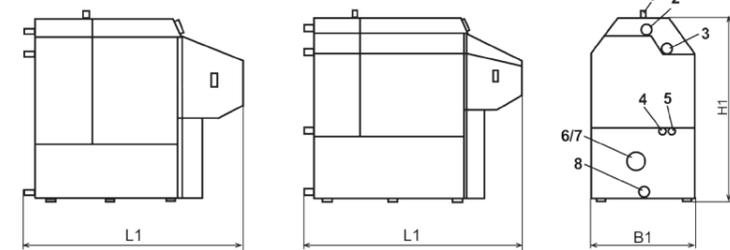
GK250



Frontansicht      Seitenansicht      Rückansicht      Draufsicht

GK50/GK70

GK100



- 1 Anschluss Sicherheitsgruppe • 2 HeizungsVorlauf • 3 HeizungsRücklauf
- 4 KFE-Hahn • 5 Anschluss Ausdehnungsgefäß • 6/7 Zuluft-/Abgasanschluss
- 8 Kondensatablauf



Enertech GmbH  
 Vertrieb CTC/Giersch/Electro\_Oil  
 Adjutantenkamp 18  
 58675 Hemer  
 Telefon 02372/965-0  
 Telefax 02372/61240  
 info@giersch.de | www.giersch.de

Ihr kompetenter Heizungsfachbetrieb

Technische Änderungen vorbehalten / 07.19 / Artikelnummer 72-10-58030-DE  
 Printed in Germany / Enertech GmbH



Energiesparend,  
 effizient und  
 umweltschonend -  
 Giersch-Ölbrennwertkessel GK



## Die Giersch-Ölbrennwertkessel GK50 - 250

### • Höchste Effizienz plus Umweltverträglichkeit?

Ölbrennwertkessel vereint höchste Effizienz mit hoher Umweltverträglichkeit. Die Restenergie der Abgase wird zusätzlich zur Wärmeabgewinnung genutzt. Der beim Verbrennungsprozess entstehende Schwefel wird gebunden und nicht über den Schornstein abgegeben. Heiztechnologie für Generationen - ein perfektes Heizsystem. Das Grundkonzept der Brennwert-Technologie ist so genial wie einleuchtend. Der Kessel ist für Heizöl EL Standard od. schwefelarm geeignet.

### • Extrem hoher Wirkungsgrad

durch die Rückgewinnung der Restwärme aus Abgasen bedingt. Durch eine Dauerkondensation wird der Brennstoffverbrauch minimiert und die Abgastemperatur auf ein Minimum reduziert (ca. 47°C). Damit wird ein Normnutzungsgrad (nach DIN EN 303) von bis zu 105,7% erzielt.

### • Permanenter Brennwertbetrieb

Auch bei hohen Heizkreistemperaturen von 80/60°C ist ein dauerhafter Brennwertbetrieb gewährleistet.

### • Raumluftunabhängige Betriebsweise GK50 - 100

Die Ansaugung der Verbrennungsluft erfolgt durch das Doppelrohrsystem. Somit ist keine Belüftung des Heizraumes notwendig. Dies trägt deutlich zu einer positiven energetischen Bilanz des Gebäudes bei.

### • Abgasanlage

Die extrem niedrigen Abgastemperaturen ermöglichen die Abgasführung über kostengünstige Kunststoffrohrsysteme.

### • Regelsystem

Witterungsgeführte Kompaktregelung zur Steuerung zweier gemischter Heizkreise (zweiter Heizkreis als Option), Brauchwasser, Zirkulationspumpe, Brenneransteuerung. 1- oder 2-stufig, Kaskadensteuerung, Betriebsstundenzähler, Estrichaufheizprogramm, Klartextanzeige über hintergrundbeleuchtetes Display, bedienerfreundliche Menüführung über Kurzwahltasten, mit Zusatzregler auf bis zu 16 Heizkreise erweiterbar.

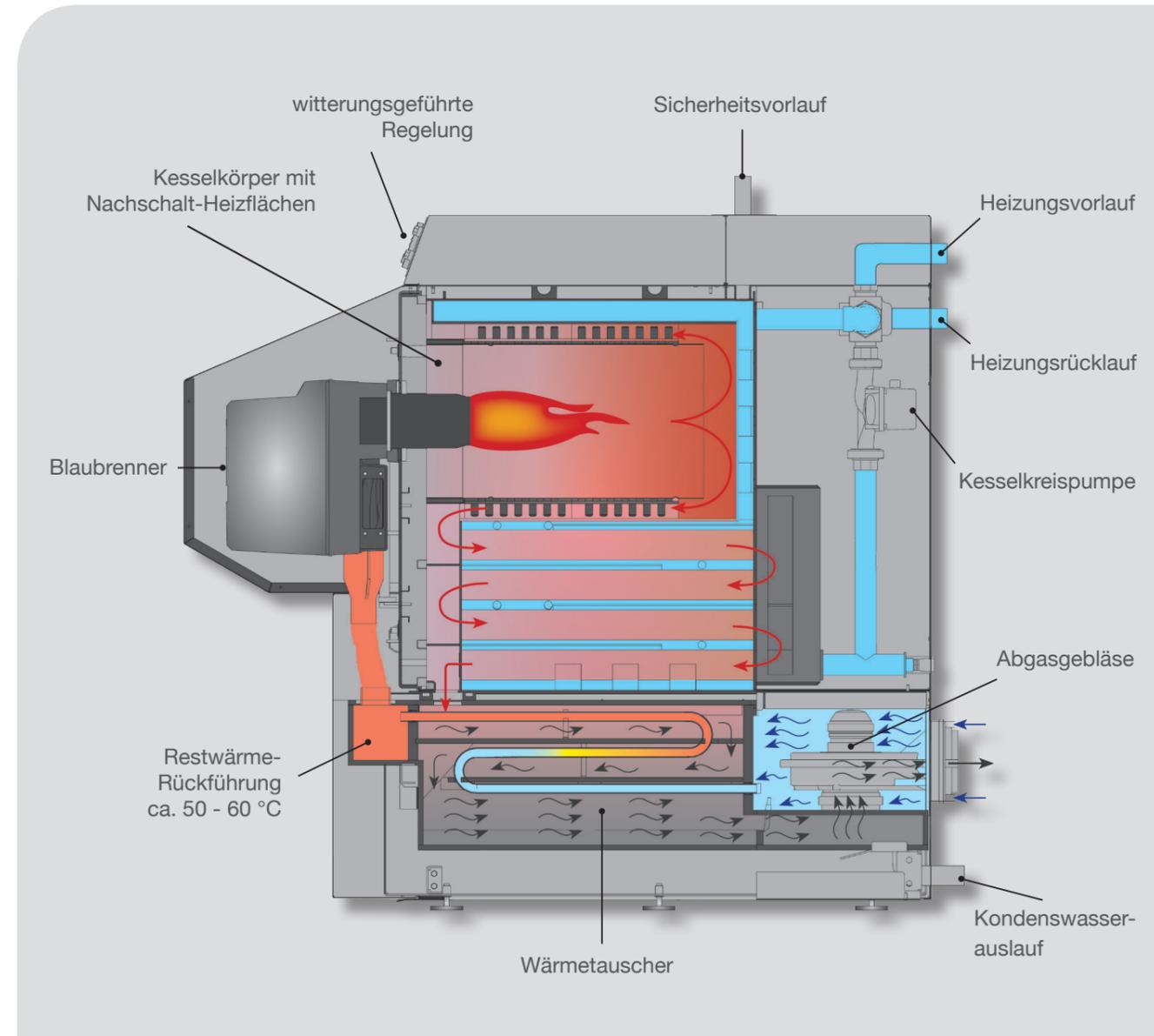
### Alle Vorteile auf einen Blick

- Hoher Normnutzungsgrad von bis zu 105,7 %
- Energie Einsparung von bis zu 12 % gegenüber konventionellen Niedertemperatur-Ölkesseln
- Brennwertnutzung auch zur Warmwasserbereitung und hohen Vorlauftemperaturen (80/60°C)
- längere Brennerlaufzeiten durch größeres Kesselwasservolumen
- Abgasemissionen deutlich unter gesetzlichen Werten (BImSchV), Abgastemperatur unter 48°C
- Neutralisation im Kesselgehäuse integriert (GK250 separat aufgestellt)
- GK50-100 für raumluftunabhängigen Betrieb vorgesehen
- Kaskadensteuerung bis zu 8 Kesseln über eine Masterregelung möglich

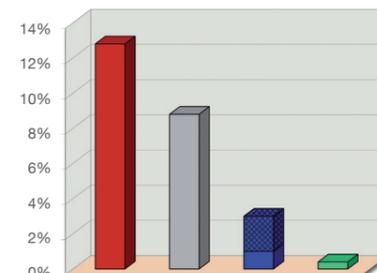


## Funktionsbeschreibung

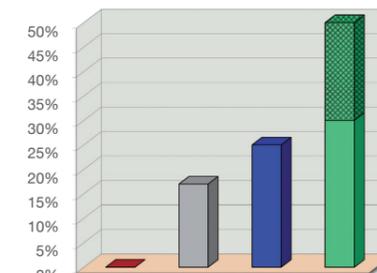
Die Abgastemperatur ist entscheidend



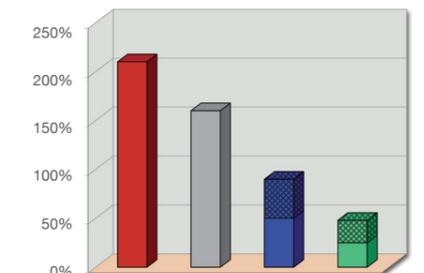
Vergleich der Abgasverluste



Vergleich der Energieeinsparung



Vergleich der Abgastemperaturen



■ alter Heizkessel, 15 Jahre und älter    
 ■ Niedertemperatur-heizkessel    
 ■ Brennwert-kessel, standart    
 ■ **GIER SCH** Vollbrennwertheizkessel